



产品公告

用于FEP的Colorant Chromatics™ 紫外激光打标技术

含氟聚合物具有耐高温和耐腐蚀的特性，故此具有出色的介电性能并可在高温中持续工作。所以该聚合物是很多行业（例如航天工业）中电线和电缆的常见选择。根据电缆结构的不同，FEP是用于导体绝缘或一条或多条电缆护套的首选聚合物。出于识别目的或安全原因，通常需要对这些电缆进行标记。除了传统的打标方式之外，Colorant Chromatics™紫外激光打标技术提供了一种能在FEP上应用紫外（UV）激光打标的能力。

电线和电缆的小型化是航天工业中的一个持续趋势，导致护套和绝缘厚度非常薄。传统的印刷方案可能导致标记脱落，而红外（IR）激光打标则可能损害护套的表面。Colorant Chromatics™紫外激光打标技术的独特配方使其能够在电缆表面打上永久标识而又不损伤表面。由此产生的标识可达到60%至80%的对比度，符合航天SAE AS4373F和EN-3475-706标准。

此外，与目前在PTFE绕包带上用激光打标的布线方案相比，该用于FEP的紫外激光打标技术可熔融加工且具有成本优势。

主要特性

- 无损打印，可确保FEP护套的完整性
- 永久标识，可达60%–80%的出色对比度
- 符合航天工业SAE AS4373F和EN-3475-706标准
- 此技术也适用于PFA

市场与应用

Colorant Chromatics™用于FEP的紫外激光打标技术是电线和电缆行业中各种应用的良好选择，尤其适用于航空和航天领域。示例包括：

- 数据传输电缆
- 光纤电缆



1.844.4AVIENT
www.avient.com



版权所有©2022 埃万特公司。埃万特对本文件所含信息的准确性、在特定应用中的适用性、以及利用这些信息获得或可获得的结果不做任何陈述、保证和担保。部分信息来自使用小型设备进行的实验室测试结果，可能无法可靠指示使用大型设备获得的性能和属性。“典型”数值或未给出范围的数值不代表最低或最高属性；有关属性范围和最小/最大规格的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料属性背离该文件所述的数值。埃万特对埃万特的产品或用于贵司工艺或者终端应用的信息的适用性不做任何担保或保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以确定产品是否适用于您的应用工艺，同时您还需承担因使用这些资料或/或处理任何产品导致的任何风险和法律责任。对于这些资料或资料中所提及的产品，埃万特不做出任何明示或暗示的保证，包括但不限于对特定用途的适销性和合适性的暗示保证。未经专利所有者许可，本数据表不得作为使用任何专利发明的许可、建议和诱因。